

**ESCONDIDA | BHP**

PRESENTA

TEMPORADA DE

# CON CIERTOS

2 0 2 4

ORQUESTA SINFÓNICA DE ANTOFAGASTA

**OSA**

ORQUESTA SINFÓNICA DE ANTOFAGASTA

40 años  
Nos encanta ser antofagastinos

1°

CONCIERTO

28 DE MARZO

📍 Colegio Costa Cordillera



**Giya Kancheli**

Música para quinteto de vientos y orquesta

**Robert Schumann**

Sinfonía N°4 en re menor,  
Opus 120

**Paula Torres** (Colombia/Chile)

**Quinteto Ventum** (Chile)

Natalia Martorel, flauta  
Karla Rodríguez, clarinete  
Javiera Mena, oboe  
Montserrat Tapia, fagot  
Guillermo Cruz, Corno



2°

CONCIERTO

12 DE ABRIL

Teatro Municipal



**Katherine Bachman**

Valdivia 1960

**Arturo Márquez**

"Máscaras", para arpa y orquesta

**Johannes Brahms**

Sinfonía N°3 en fa mayor, Opus 90.

**Christian Baeza**(Chile)

**Patricia Reyes, Arpa** (Chile)

ORQUESTA SINFÓNICA DE ANTOFAGASTA

**E1**

CONCIERTO EDUCACIONAL

**26 DE ABRIL**

📍 Colegio San Luis



**Concierto 360º**

"Qué es la Música Incidental"

**Selección de música clásica,  
videojuegos, películas, tv.**

**Christian Baeza (Chile)**



**3°**

CONCIERTO

**31 DE MAYO**

📍 Teatro Municipal



**Luciano Correa**  
Obra encargada

**Joseph Schubert**  
Concierto para viola en do mayor

**L.V Beethoven**  
Sinfonía N°3 en mi bemol mayor,  
Opus 55 "Eroica"

**Pedro Baeza** (Chile)

**Sara Ferrández**, viola (España)



# 4°

CONCIERTO

**14 DE JUNIO**

♦ Teatro Municipal



**Max Bruch**

Doble concierto en mi menor,  
Opus 88,  
versión violín y viola

**Piotr Ilich Tchaikovsky**

Sinfonía N°2 en do menor,  
"La pequeña Rusia"

**Rodolfo Saglimbeni** (Venezuela)

**Dúo Gestos** (Chile)

**Karol Dinamarca**, violín

**Pablo Salinas**, viola



5°

CONCIERTO

28 DE JUNIO

Teatro Municipal



**Hans Zimmer Sinfónico**

Interestelar

Time

Kung Fu Panda

The Rock

Batman "The Dark Knight"

Selección Gladiador

Batman Vs Superman

El Último Samurai

El Rey León

Selección Piratas del Caribe

**Christian Baeza (Chile)**

6°

CONCIERTO

23 DE AGOSTO

Teatro Municipal



**Miguel Farías**

Ofrenda de Amor, a los caídos de la Escuela Santa María de Iquique. Basado en un poema de Hernán Rivera Letelier, para soprano y orquesta. \*

**Ney Rosauero**

Concierto para Vibráfono y orquesta\*\*  
Anton Bruckner  
Te Deum, WAB 45 \*\*\*

**Rodrigo Ossandón (Chile)**

\***Constanza Olguín**, soprano (Chile)

\*\***Pedro Fernández**, percusión (Chile, ganador concurso interno para solista)

\*\*\***Constanza Olguín**, soprano (Chile)

**Gloria Rojas**, alto (Chile)

**Gonzalo Tomckowiack**, tenor (Chile)

**Pedro Alarcón**, bajo (Chile)



7°

CONCIERTO

**13 DE SEPTIEMBRE**

📍 Exterior a definir

**“Entremares Sinfónico”**

**Pedro Baeza (Chile)**

**Grupo Entremares (Chile)**



# E2

CONCIERTO EDUCACIONAL

04 DE OCTUBRE

📍 Exterior



**Concierto 360º**

"¿Qué es la Música Sinfónica?"

**Selección de música sinfónica, haciendo una línea de tiempo desde el barroco, hasta la música de película.**

**Christian Baeza (Chile)**



8<sup>o</sup>

CONCIERTO  
**25 DE OCTUBRE**  
Teatro Municipal



**Henri Tomasi**  
Concierto para trompeta

**Modest Mussorgsky**  
Cuadros de una Exposición

**Carlos Vieu** (Argentina)

**Eric Aubier**, trompeta (Francia)



9°

CONCIERTO

22 DE NOVIEMBRE

Teatro Municipal

**Gustav Mahler**  
Sinfonía N°4

**Luis Gorelik** (Argentina)

**Camila Guggiana**, soprano (Chile)

